


**VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze**

		1 Hersteller/Lieferer: <b>Nevatia Steel &amp; Alloys PVT. LTD.</b> <b>Tarapur, Boisar - India</b>			2 Kennblatt- Nummer: <b>12411.00</b> <b>03.13</b>	
		3 Schweißzusatz: <b>Drahtelektrode</b>	5			
4 Marke: <b>NEVINOX 307 Si</b>	Angaben des Herstellers					
7 Typ: <b>EN 14343-A - G 18 8 Mn</b>						
11 Durchmesserbereich: <b>0.8 bis 1.6 mm</b>	12	Hilfsstoffe: <b>EN ISO 14175 - M13</b>				
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.2		
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>						
23 Wanddicke: <b>maximal 40 mm</b>	24		Stromart und Polung: <b>G+</b>			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PD, PE, PF</b>						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					<b>350 °C</b>	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					<b>--- °C</b>	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					<b>-60 °C</b>	
29 Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>						
32 Bemerkungen:						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht      St- stabilgeglüht      G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt      U - ungeglüht      W - Wechselstrom N - normalgeglüht      V - vergütet						
35 Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group